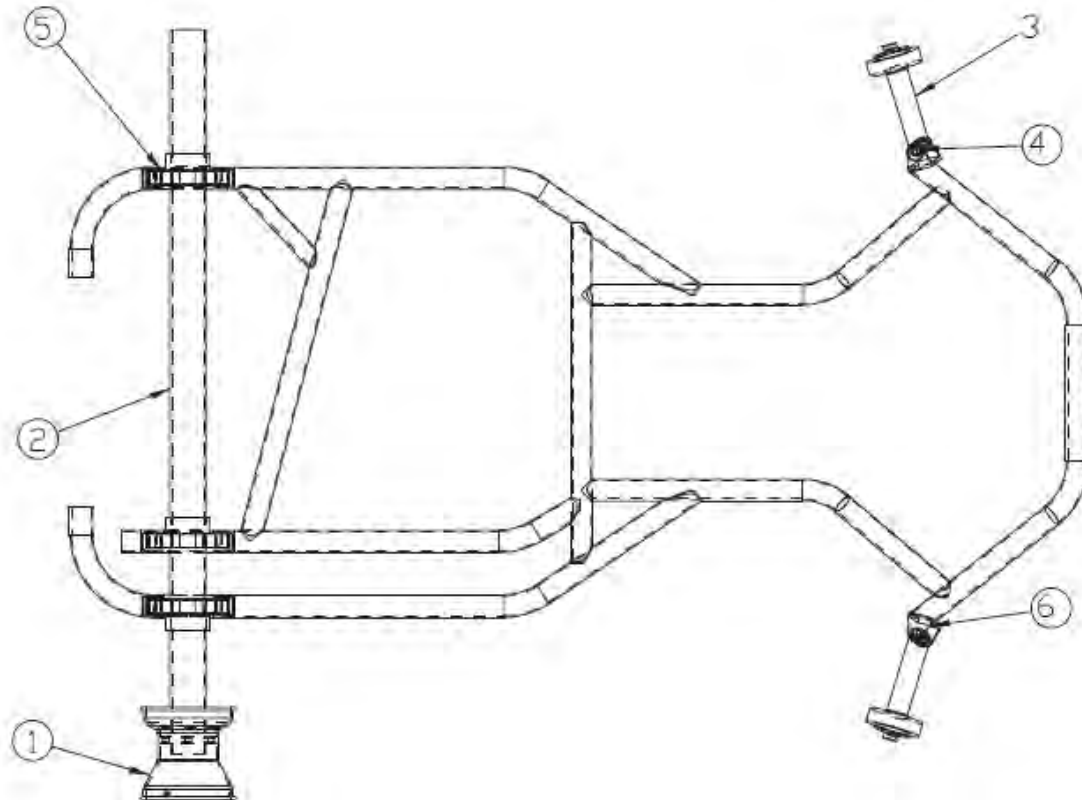


DIBUJO TECNICO Nº 1

Chasis bastidor y piezas principales del chasis

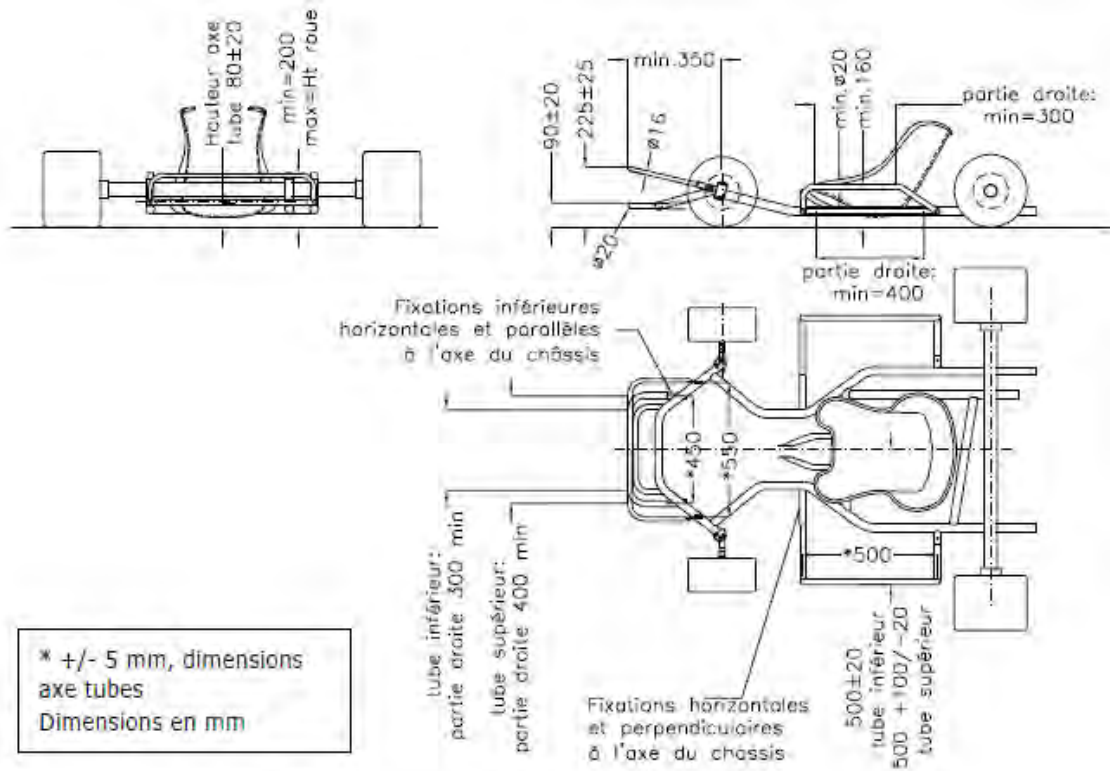


Leyenda:

1. Llanta
2. Eje trasero
3. Mangueta
4. Rótulas
5. Soportes del eje trasero
6. Piezas de conexión delanteras

DIBUJO TECNICO Nº 2-a

Paragolpes para circuitos cortos

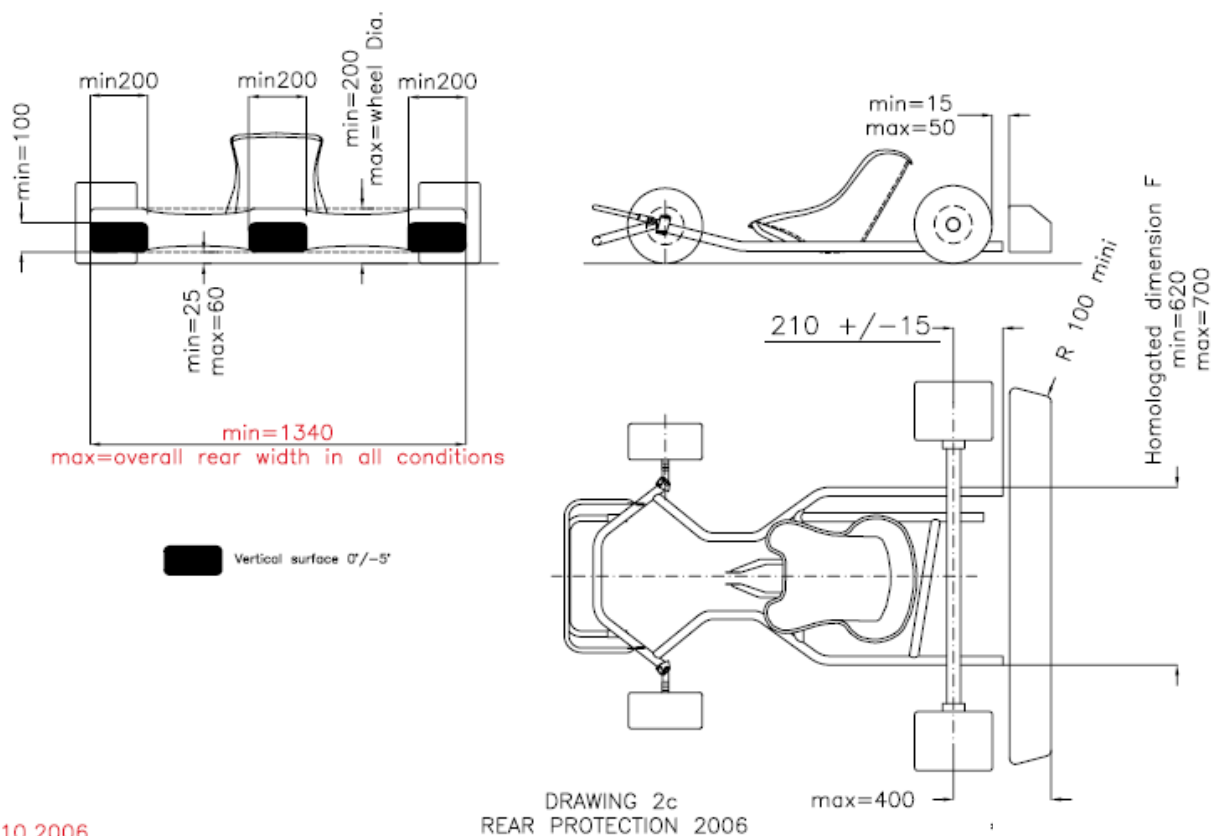




Código	Cotas en mm	Limite	Comentarios
A1	Inferior al radio de la rueda delantera		Delante
A2	Inferior al radio de la rueda trasera		Detrás
B	25	Mínimo	Piloto a bordo
	60	Máximo	Piloto a bordo
C	150	Máximo	
D	60	Máximo	
H	50	Mínimo	
I	250	Mínimo	
	300	Máximo	
L	650	Máximo	
M	1000	Mínimo	
	Ancho exterior del tren delantero	Máximo	

DIBUJO TECNICO Nº 2-c

Protección de las ruedas traseras



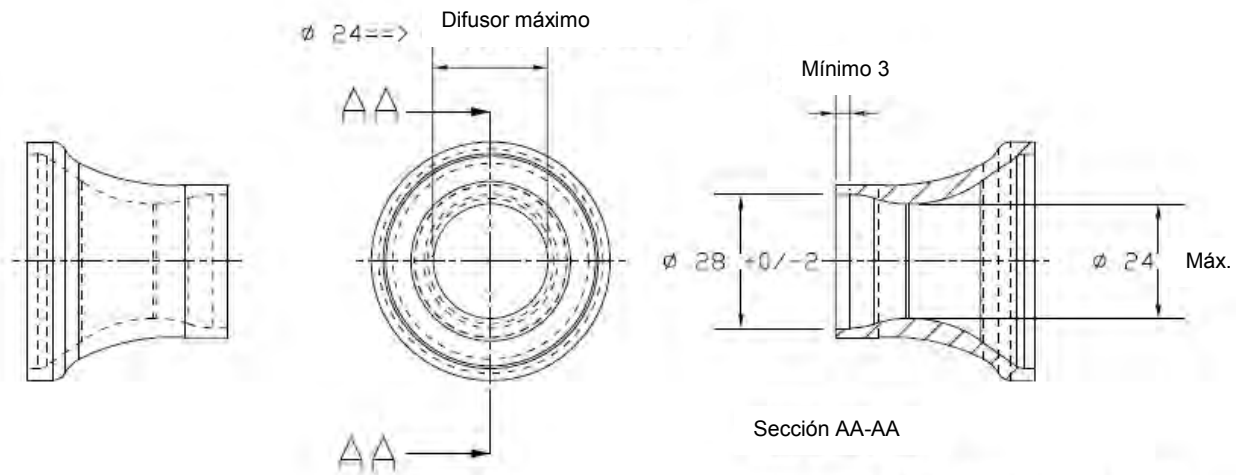
20.10.2006

DRAWING 2c
REAR PROTECTION 2006

Dimensiones en mm

DIBUJO TECNICO Nº 3

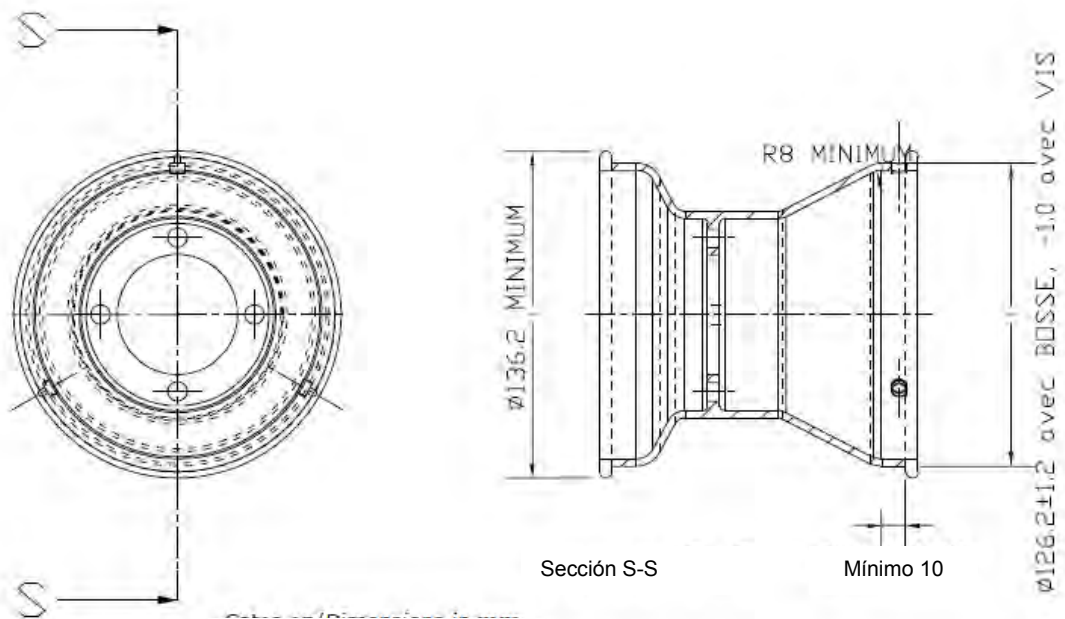
Carburador



Dimensiones en mm

DIBUJO TECNICO Nº 4

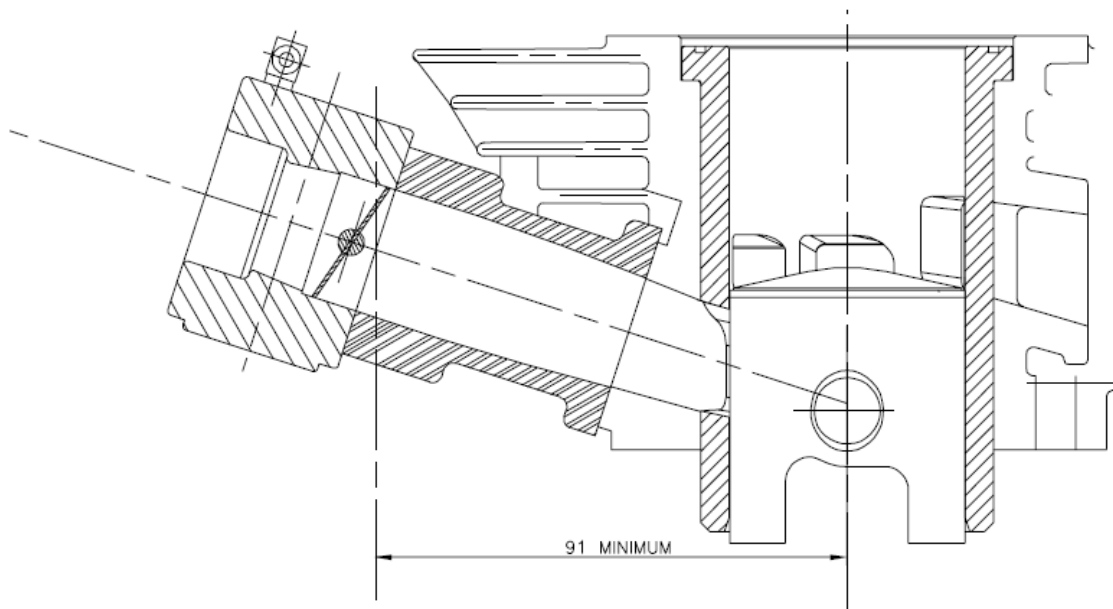
Llanta 5" (pulgadas)



Dimensiones en mm

DIBUJO TECNICO Nº 5

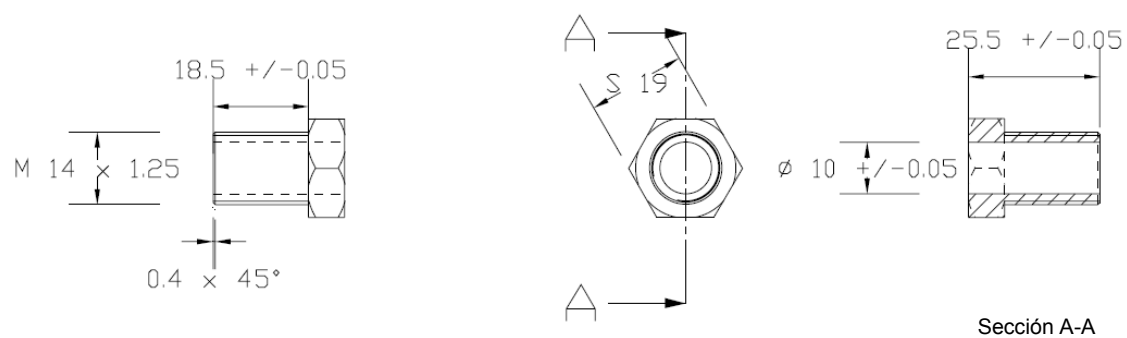
Medida de 91 mm en la admisión de la categoría KF-3



Dimensiones en mm

DIBUJO TECNICO Nº 6

Inserto bujía – Falsa bujía



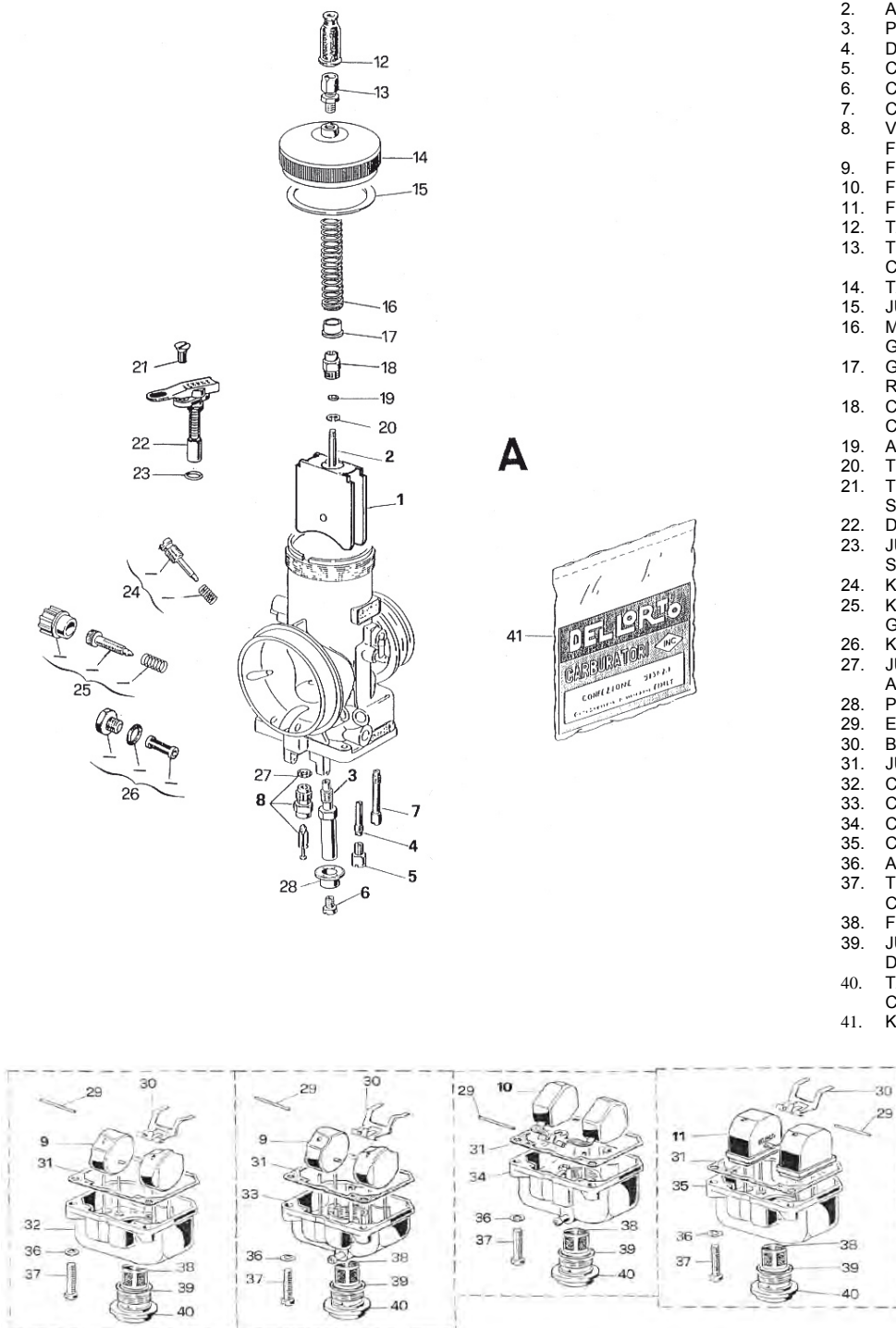
Volumen del inserto = $\pi \times 1 \times 2,55 / 4 = 2 \text{ cm}^3$

Dimensiones en mm

DIBUJO TÉCNICO Nº 7

Carburador KZ-2

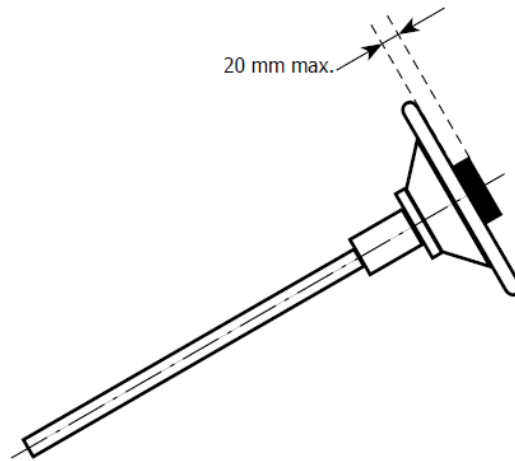
Dell'Orto VSH 30 BS-CS



1. GUILLOTINA
2. AGUJA DE LA GUILLOTINA
3. PULVERIZADOR
4. DIFUSOR BAJA
5. CHICLE BAJA
6. CHICLE ALTA
7. CHICLE STARTER
8. VÁLVULA DE AGUJA DEL FLOTADOR
9. FLOTADOR
10. FLOTADOR
11. FLOTADOR
12. TAPÓN
13. TORNILLO TENSOR DEL CABLE
14. TAPA DEL CUERPO
15. JUNTA DE LA TAPA
16. MUELLE RECUPERADOR GUILLOTINA
17. GUÍA DEL MUELLE RECUPERADOR
18. CASQUILLO DE FIJACIÓN DEL CABLE DE LA GUILLOTINA
19. ARANDELA
20. TOPE DE AGUJA
21. TORNILLO DE FIJACIÓN DEL STARTER
22. DISPOSITIVO DE STARTER
23. JUNTA DEL DISPOSITIVO DE STARTER
24. KIT DE REGLAJE DEL AIRE
25. KIT DE REGLAJE DE LA GUILLOTINA
26. KIT DEL FILTRO DE GASOLINA
27. JUNTA DE LA VÁLVULA DE AGUJA
28. PLACA PULVERIZADOR
29. EJE FLOTADOR
30. BALANCÍN FLOTADOR
31. JUNTA DE LA CUBETA
32. CUBETA
33. CUBETA
34. CUBETA
35. CUBETA
36. ARANDELA
37. TORNILLO DE FIJACIÓN DE LA CUBETA
38. FILTRO DE GASOLINA
39. JUNTA DEL TAPÓN ROSCADO DE LA CUBETA
40. TAPÓN ROSCADO DE LA CUBETA
41. KIT DE JUNTAS

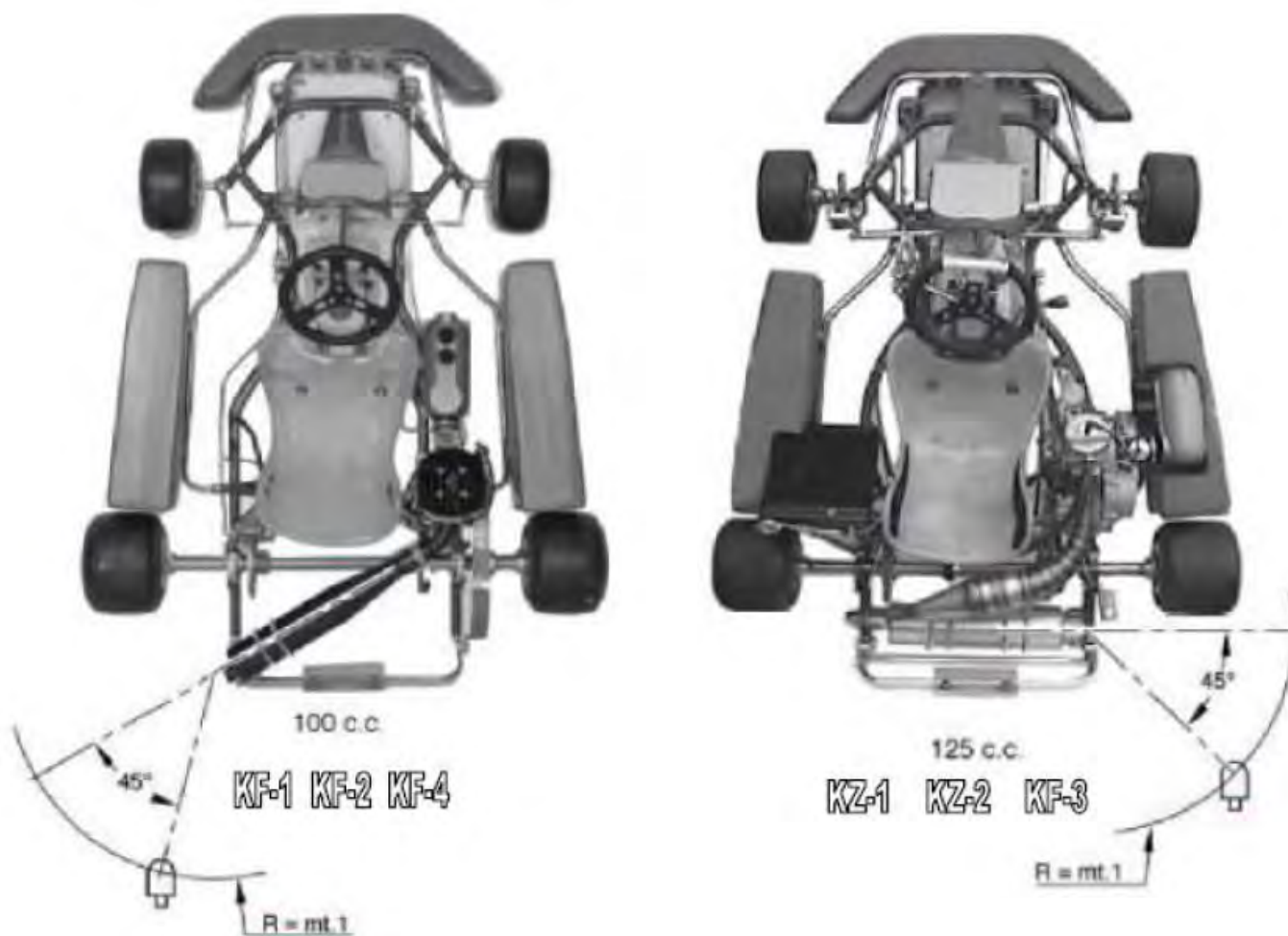
DIBUJO TECNICO Nº 8

Volante



DIBUJO TECNICO Nº 9

Medida de decibelios – Posición del micrófono con respecto al kart

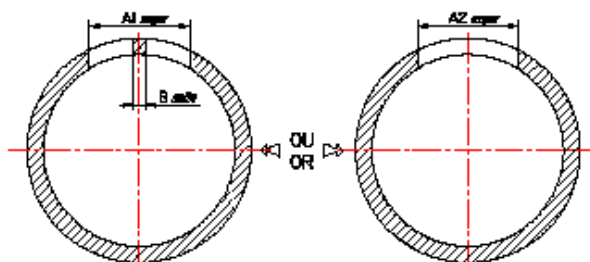




DIBUJO TECNICO Nº 10

Ángulos del motor KF-3

MEDIDA CORDAL LUMBRERA ADMISIÓN	
El ancho máximo es:	El ancho máximo es:
FORMULA: $A1 = D \times \Pi \times 0,223 + B \text{ min}$	FORMULA: $A2 = D \times \Pi \times 0,223$
D = Diámetro Teórico Máximo	



MEDIDA CORDAL LUMBRERA ESCAPE	
El ancho máximo es:	El ancho máximo es:
FORMULA: $C1 = D \times \Pi \times 0,223 + E \text{ min}$	FORMULA: $C2 = D \times \Pi \times 0,223$
D = Diámetro Teórico Máximo	

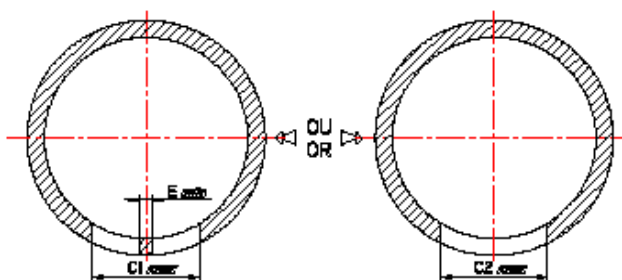
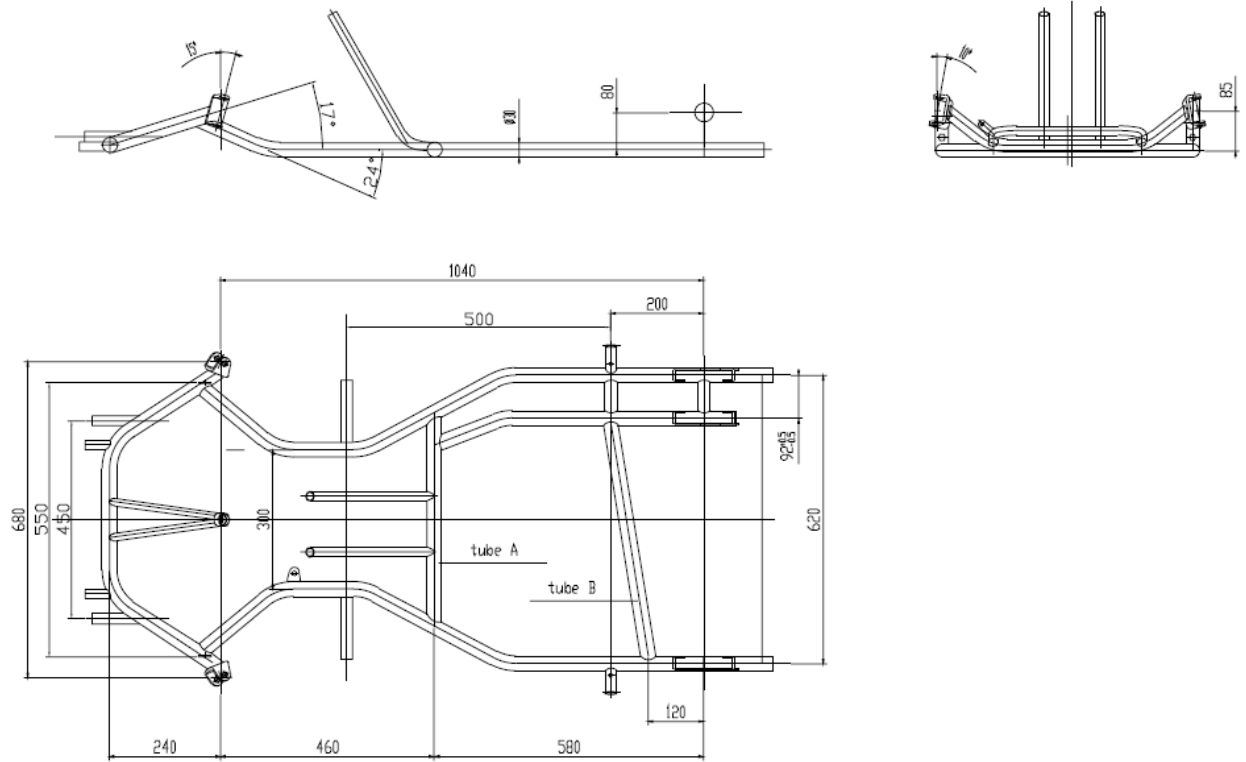


DIAGRAMA B	DIAGRAMA A	LEYENDA
Diagrama de la lumbrera de admisión comparada con la carrera.	Diagrama de la lumbrera de admisión comparada con la carrera	
<p>$a = 2 \times [82 - (C - 46) \times 0,4]$ Ejemplo: $C = 51 \ll a = 160^\circ$</p>	<p>$a = 2 \times \{180 - [92 + (C - 46) \times 0,4]\}$ Ejemplo: $C = 51 \ll a = 172^\circ$</p>	<p>$a = \text{Ángulo máximo de apertura}$ $C = \text{Carrera}$</p>

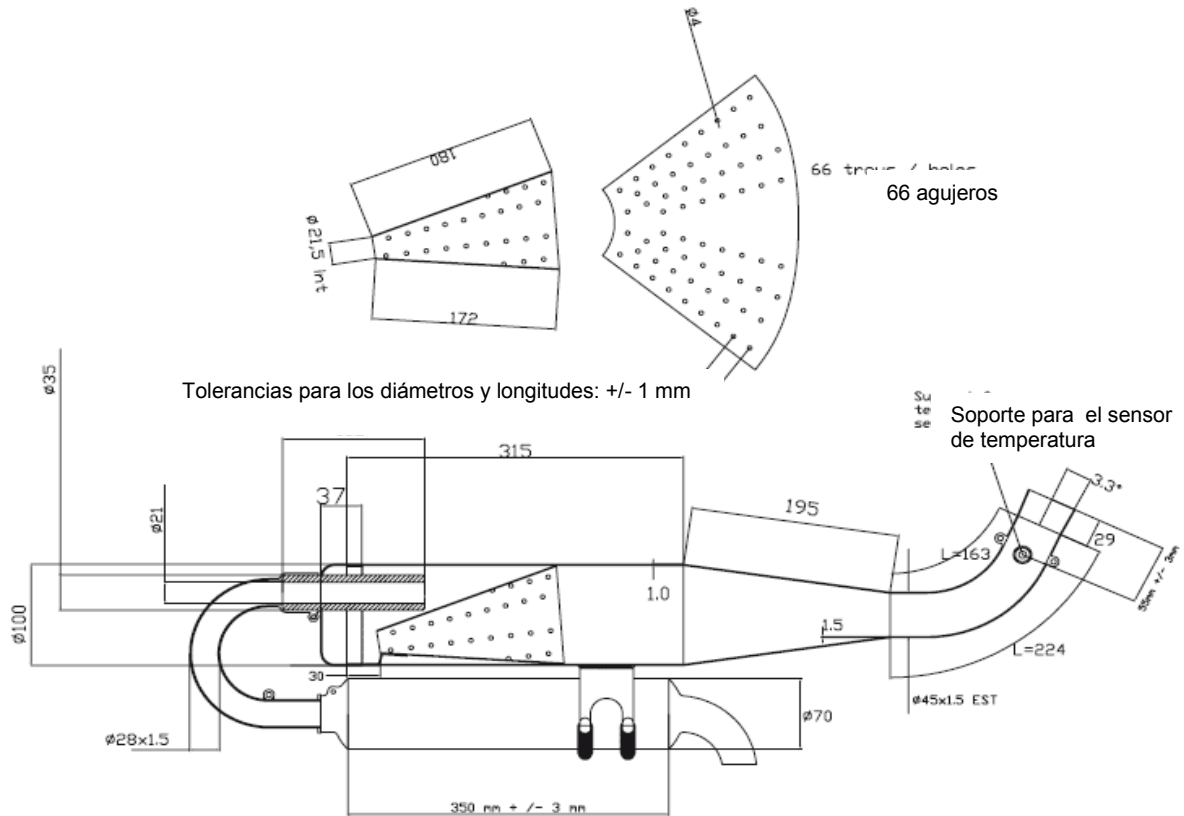
DIBUJO TECNICO Nº 11
Chasis de fórmula mundial



Dimensiones en mm

DIBUJO TECNICO Nº 12

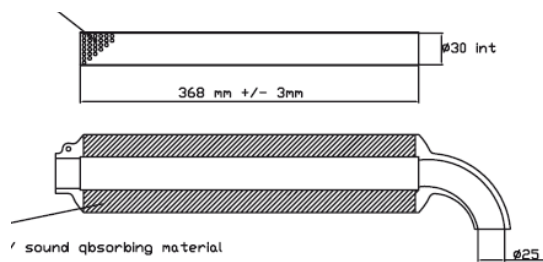
Escape y colector monotipo específico para la categoría KF-3



Tolerancias para los diámetros y longitudes: +/- 1 mm

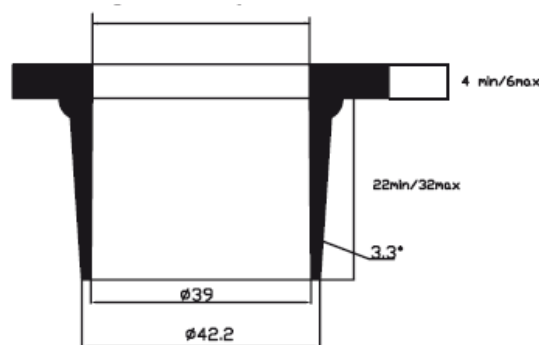
Soporte para el sensor de temperatura

Tubo interno multi-perforado 3 mm



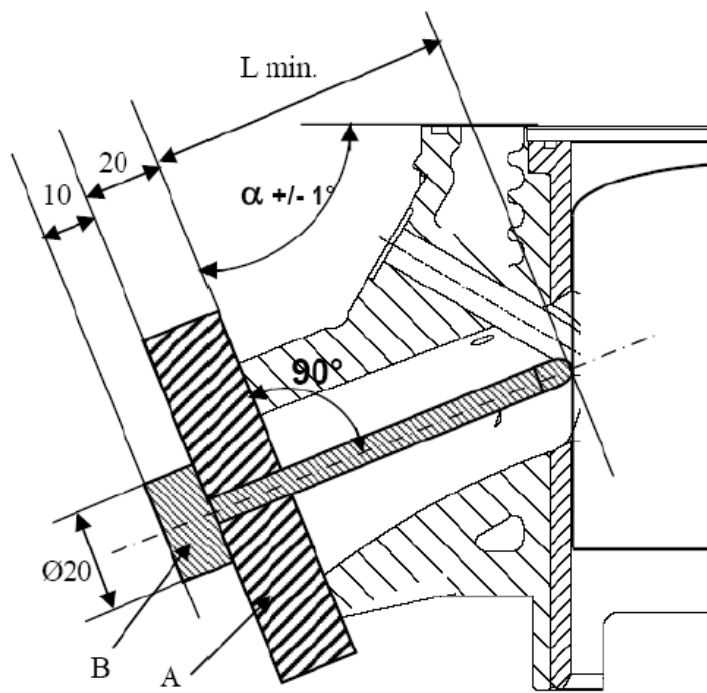
Material absorbente acústico

Dimensiones de acuerdo al conducto de escape del cilindro y al Dibujo Técnico Nº 13 Bis



DIBUJO TECNICO Nº 13

Plantilla de control de la longitud mínima del conducto de escape de los motores KF

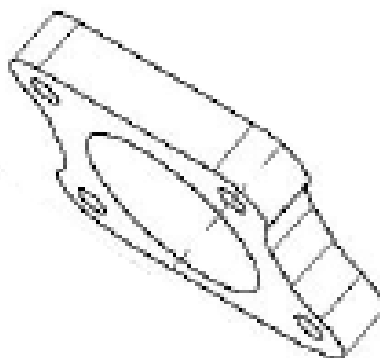


A: Guía centradora alineada en relación al conducto de escape por los tornillos de fijación del colector de escape, con un espesor total de $20 \pm 0,05$ mm y estando agujereado en su centro por un orificio de 5 mm de diámetro, mecanizado H7.

B: Calibre de control compuesto de un eje de 5g6 de diámetro y teniendo en su extremo un radio de 2,5 mm y una longitud de $= L_{min.} + 20 + 10$.

DIBUJO TECNICO Nº 13 bis

Plantilla de control del perfil de entrada del conducto de escape en motores KF



Plantilla máxima: perfil interior del plano de junta del colector del cilindro de origen más 1mm.

Plantilla mínima: perfil interior del plano de junta del colector del cilindro de origen menos 1mm.

Espesor: $5 \pm 0,05$ mm.

DIBUJO TECNICO Nº 14

Obturador de las lumbreras de admisión y de escape para el control de su volumen (motores KF únicamente)



Elemento de estanqueidad en poliuretano.

Dureza shore = 80.

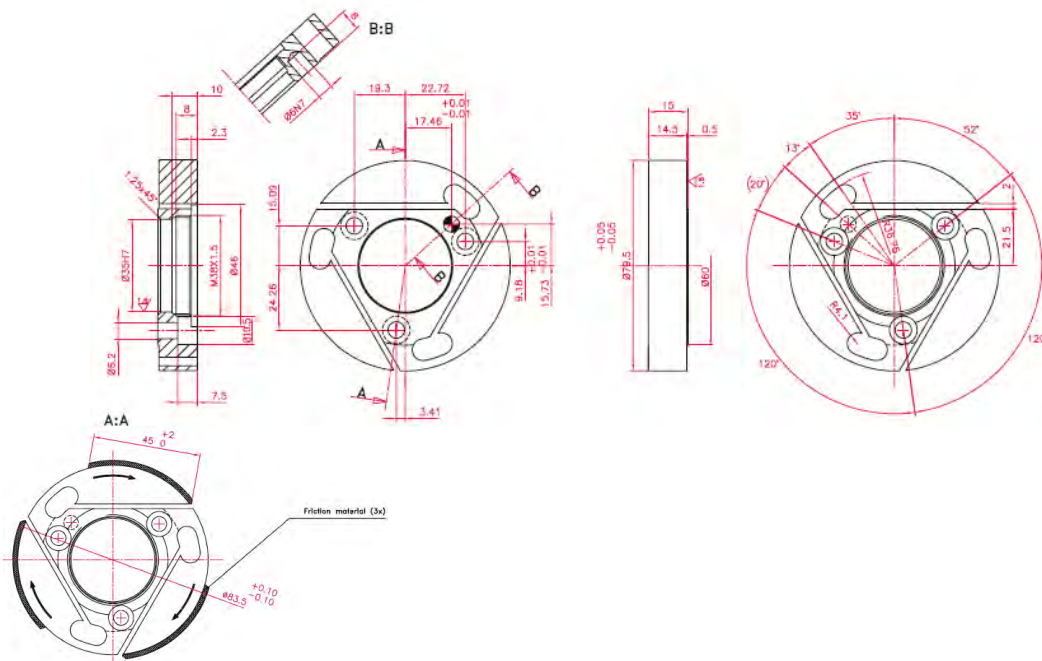
Diámetro nominal = 53,5 mm.

Expansión del diámetro nominal hacia el diámetro interior por compresión mecánica.

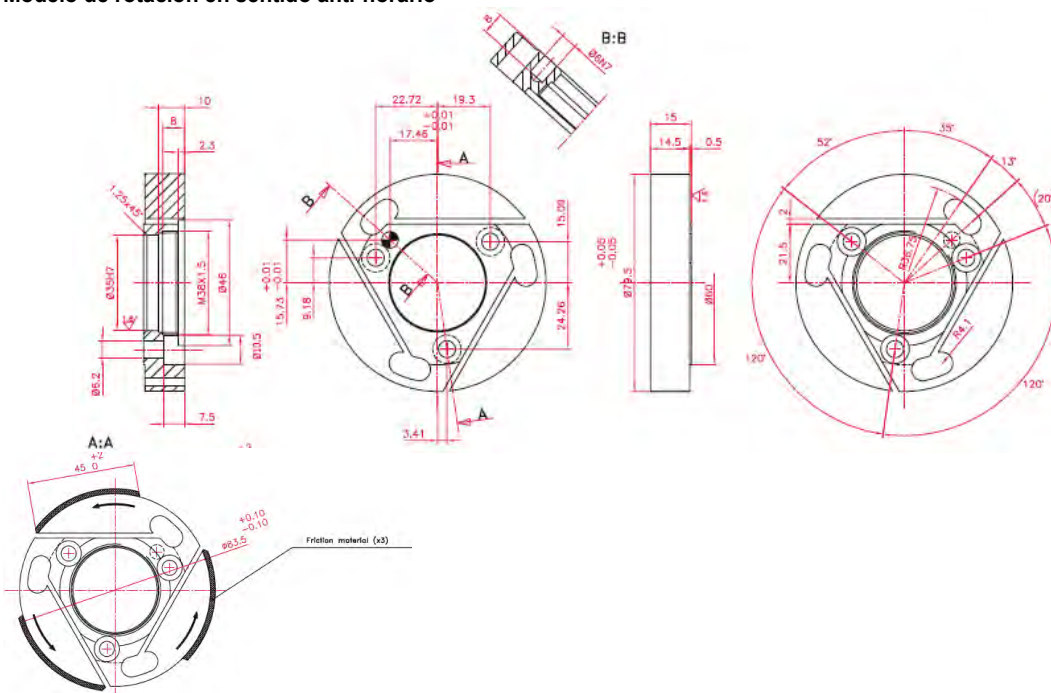
DIBUJO TECNICO Nº 15

Embrague para motores KF

Modelo de rotación en sentido horario



Modelo de rotación en sentido anti-horario



No estará permitido en el embrague, en relación con el rotor de origen definido por la CIK-FIA:

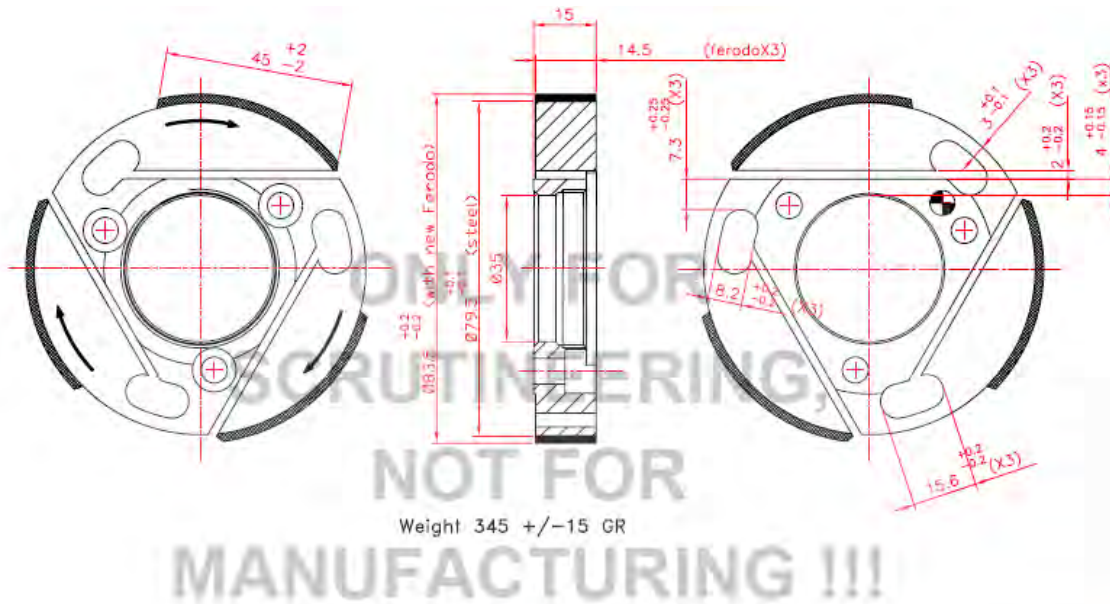
- Ninguna retirada de material,
- Ninguna adición de material,
- Ninguna creación de cámaras internas (abiertas o cerradas),
- Ninguna inserción de cualquier otro material de pesos específicos diferentes, ya sean o no reconocibles.

Peso = 345 g +/- 15 g.



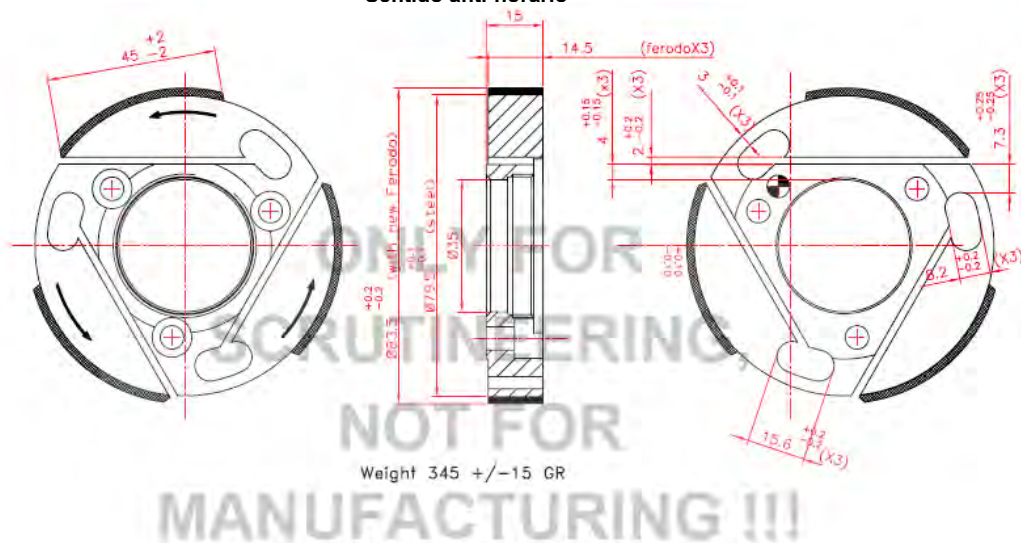
DIBUJO TECNICO Nº 15 bis

**Control de dimensiones de embrague para motores KF con corona externa
Sentido horario**



		Control dimensions for KF engine clutch with external sprocket			
App.: LA	Proj.: DT 15 bis	CLOCKWISE		Rev	-
	Date: 10/02/09	File: 2009 Control Clockwise KF Clutch.dwg			

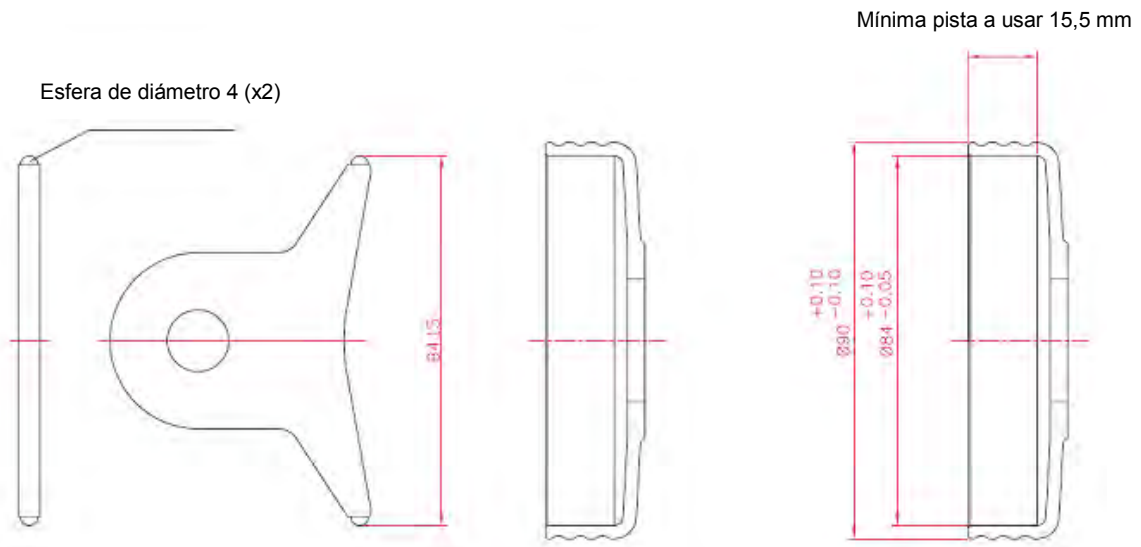
**Control de dimensiones de embrague para motores KF con corona interna
Sentido anti-horario**



		Control dimensions for KF engine clutch with Internal sprocket			
App.: LA	Proj.: DT 15 bis	ANTICLOCKWISE		Rev.	-
	Date: 03/02/09	File: 2009 Control Anticlockwise KF Clutch.dwg			

DIBUJO TECNICO Nº 16

Galga de control del tambor del embrague (motores KF)

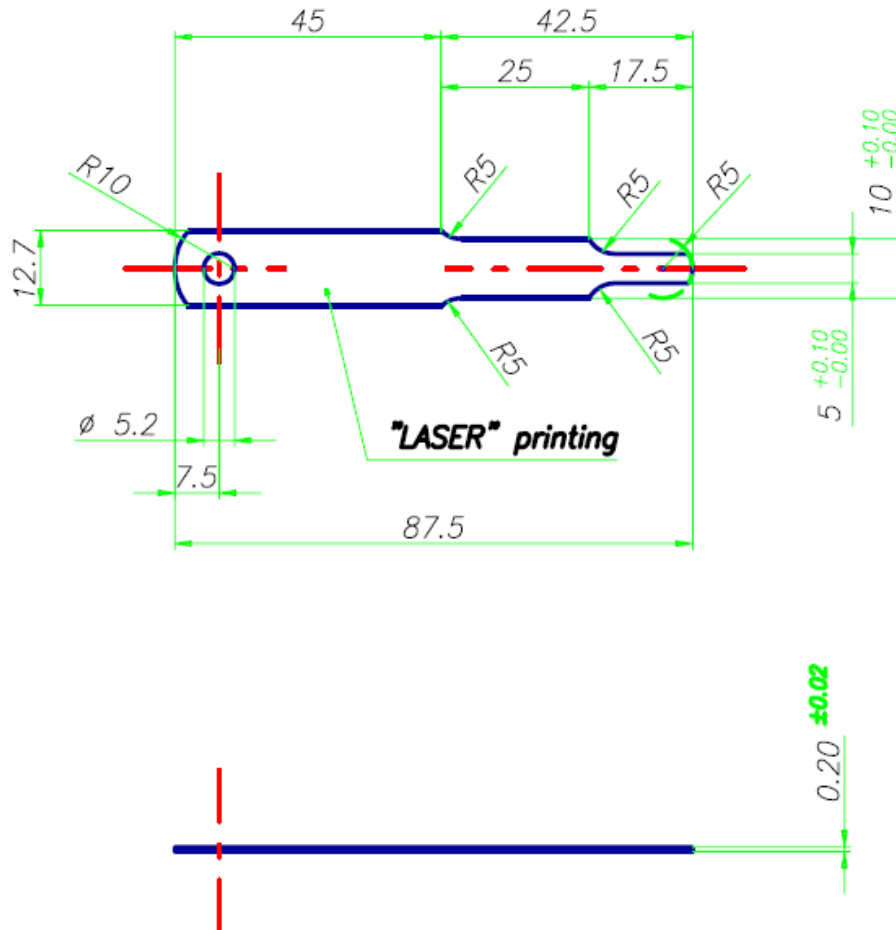


Toda la superficie del material de fricción del rotor del embrague debe trabajar siempre en el interior de la superficie de la pista de 15,5 mm del tambor (12,5 mm en Super KF con embrague de acuerdo con el Dibujo Técnico nº 17).

- Ninguna creación de cámaras internas (abiertas o cerradas),
- Ninguna inserción de cualquier otro material de pesos específicos diferentes, ya sean o no reconocibles.

DIBUJO TECNICO Nº 18

Galga para la medida de los ángulos de apertura



Acero: SANDVIK 7C27Mo2